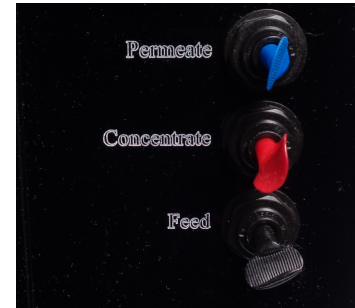


Reines Trinkwasser* mit Umkehrosmosetechnik im *DirectFlow*-Verfahren



AquaCare GmbH & Co. KG
Am Wiesenbusch 11 • D-45966 Gladbeck • Germany
☎ 0 20 43 - 37 57 58-0 • 📠 0 20 43 - 37 57 58-90
www.aquacare.de • info@aquacare.de



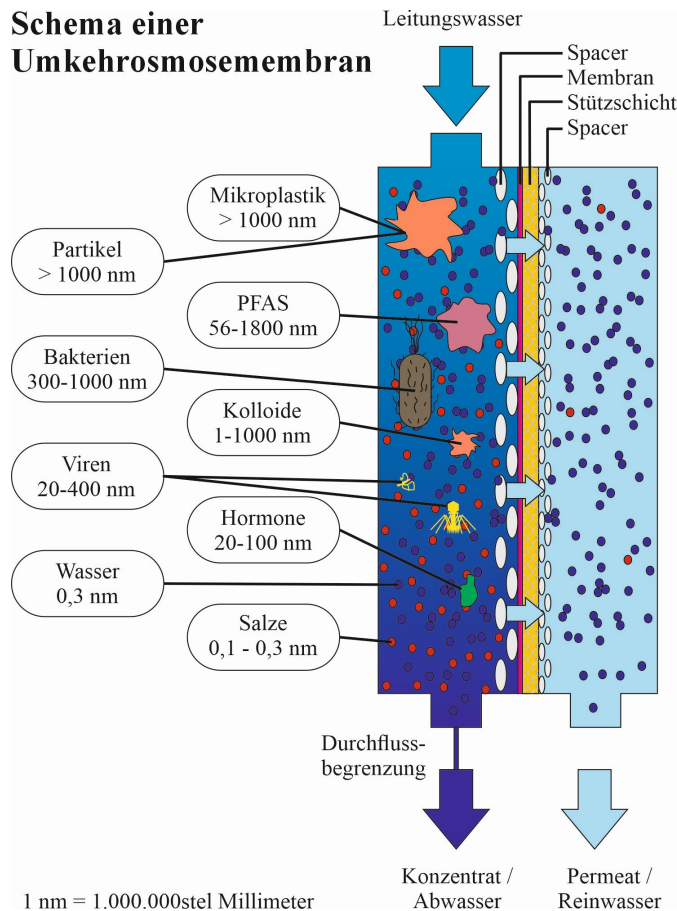
DirectFlow – was ist das?

- *DirectFlow*-Anlagen arbeiten im Gegensatz zu Anlagen mit Wasserspeicher ohne Zwischentank für das produzierte Reinwasser. Das Reinwasser wird direkt auf Anfrage produziert.
- Die Vorteile der AquaCare *DirectFlow*-Anlagen sind frischeres Wasser, kein Drucktank, weniger Platzbedarf, umfassende elektrische und wassertechnische Absicherung, durch maßgeschneiderte App gute Übersicht über den Status der Anlage und einfache Hilfen bei der Wartung.

Warum Umkehrosmosetechnik?

- Immer öfter sind im Trinkwasser Substanzen nachweisbar, die nicht dort hineingehören: Nitrat, Pestizid- und Medikamentenrückstände, Chlor und radioaktive Partikel, Mikroplastik, Hormone, Viren und Rückstände aus der Industrie z.B. PFT/PFAS.
- Umkehrosmosetechnik filtert zuverlässig schädliche Substanzen zu 95 bis über 99% aus dem Wasser - übrig bleibt reines klares Wasser.
- AquaCare-Anlagen sind einfach in der Handhabung: Entnahmehahn öffnen und schon wird Wasser produziert – Hahn schließen und die Anlage spült die Membran und beendet die Produktion.
- Kein Einsatz von zusätzlichen Chemikalien; daher umweltneutral.
- Ideales Wasser für die Ernährung (insbesondere für die Säuglingsernährung), zum Herstellen von Sprudel (mit Sprudelautomaten), zum Gießen besonders empfindlicher tropischer Zimmerpflanzen (Orchideen, Tillandsien, etc...), für Bügeleisen, Batteriewasser und für Aquarien (Süß- und Meerwasseraquarien). Ebenfalls optimal zur Raumbefeuchtung in Kombination mit Befeuchtungsanlagen.

Schema einer Umkehrosmosemembran



Welche Voraussetzungen benötigt die Umkehrosmosetechnik

- Eisen- und Mangankonzentration unter 0,1 mg/l im Leitungswasser.
- Bakterienkonzentrationen im Rahmen der Trinkwasserverordnung.
- Ein wenig Platz und einen Stromanschluss.
- Eine WLAN-Verbindung und ein Bluetooth-fähiges Smartphone oder Tablet (für den reinen Betrieb ist beides nicht notwendig). Die App kann kostenlos heruntergeladen werden.

Für eine ausführliche Beratung stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.

Ausstattung der Trinkwasser*-Anlagen

Die *DirectFlow* Umkehrosmoseanlage ist ideal ausgestattet, um Leitungswasser sicher und einfach von den Schadstoffen zu befreien. Die Vorfiltration sorgt für partikel- und chlorfreies Wasser. Außerdem werden leicht flüchtige Stoffe gebunden (z.B. Chlorkohlenwasserstoffe). Erst nach dieser hochwertigen Vorbehandlung läuft das Wasser zur Membran. Mit Hilfe einer Pumpe wird das Wasser auf Druck gebracht und an der Membran in einen Abwasserstrom, in dem alle zurückgehaltenen Stoffe abgeführt werden, und in einen Reinwasserstrom (Permeat) aufgeteilt. Das Permeat läuft direkt aus dem Entnahmehahn. Die App gibt Informationen über Betrieb und Wartung und generiert auf Wunsch Push-Nachrichten bei Problemen.

Einbau

Die *DirectFlow*-Anlage kann unter eine Spüle oder in den Keller montiert oder auf die Küchenplatte gestellt werden. Der Zulauf der Anlage wird mit einem 3/4" Anschluss auf einen gewöhnlichen Wasserhahn geschraubt. Für das Abwasser gibt es ein spezielles Abwasserfiting für das Ablaufrohr der Spüle. Für den Reinwasserentnahmehahn sollte eine Bohrung neben dem konventionellen Wasserhahn oder in einer Ecke der Spüle gebohrt werden. Es gibt auch Kombiwasserhähne, die eine eigene Reinwasserzapfmöglichkeiten bieten. Die Spannungsversorgung geschieht durch ein elektronisches Netzteil.

Wartung

Die AquaCare Umkehrosmoseanlage ist weitestgehend wartungsfrei. Das regelmäßige Spülen nach jeder Produktion geschieht automatisch. Sollte die Anlage mehrere Tage nicht produziert haben, setzt ein Hygienespülen ein, damit das Wasser in der Anlage nicht schlecht wird.

Die App gibt den Zeitpunkt des Vorfilterwechsels an und führt übersichtlich durch die Prozedur. Die Lebensdauer des Vorfilters hängt von Nutzung und Betriebszeit ab.

Ob die Reinwasserqualität noch stimmt, kann alle 6 Monate durch eine einfache Überprüfung mit einem kleinen Leitfähigkeitsgerät (optional) getestet werden. Alternativ können Sie eine Wasserprobe zu uns schicken. Wir überprüfen die Qualität kostenlos.

Technische Daten der AquaCare *DirectFlow*-Anlage

Typ	Umkehrosmoseanlage <i>DirectFlow</i> 50
Bestellnummer	DirectFlow50
Permeatleistung / Reinwasserleistung	50 l/h; ca. 1200 l/d**
Rückhalterate	90...95%
Ausbeute	ca. 50%
Abwasser-Reinwasser-Verhältnis	1 : 1
Betriebstemperatur	4...30°C
Umgebungstemperatur	4...40°C
Vordruck (während des Betriebs)	2...5 bar
Wasseranschlüsse	Steckfittings für 6 mm Schlauch
Erforderlicher Zulaufanschluss	¾“ Außengewinde
Elektrischer Anschluss	100...240 V 50/60 Hz, max. 120 W (standby ca. 10 W)
Zertifikate des Netzteils	CE, TÜV-GS, UL/CUL, FCC, UKCA, CQS, PSE, CB, EK/KC
Interne Spannungsversorgung	24 VDC (sichere Kleinspannung)
Maße B × T × H	50 × 14 × 41 cm
Erforderlicher Platz B × T × H	57 × 14 × 41 cm
Vorfiltertyp	10“ Kombifilter (Blockfilter), 5 µm
Membrangröße	AquaCare 750 l/d
Masse	ca. 15 kg
Standzeit des Vorfilter	ca. 6-12 Monate (abhängig vom Rohwasser und Nutzung)
Standzeit der Membran	ca. 1-10 Jahre (sehr abhängig vom Rohwasser)
App Anzeigen	Betriebszeit, Produktionszeit, Menge des produzierten Reinwassers, Betriebs- und Produktionszeit nach letztem Filterwechsel. Aufforderung zum Filterwechsel mit Schritt-für-Schritt-Vorgehensweise. Analyse bei Fehlermeldung und Vorschläge zur Behebung des Fehlers.
Sicherheitsfunktionen	Wasser-Stopp (Generalventil): Die Zulaufleitung steht nur während der Produktion unter Druck. Alarmmeldung (auf Wunsch auch per Pushnachricht auf ein Smartphone oder Tablet) und sofortige Abschaltung der Anlage bei: Leckage (ein optionaler Sensor ist erforderlich), Vordruckmangel, Laufzeitüberschreitung, Versagen des Rückschlagventils

****alle Angaben bei 15°C, 4 bar Vordruck und 500 mg/l Rohwassersalzgehalt. Achtung! Rohwasserqualität des benötigten Leitungswassers: Eisen < 0,1 mg/l, Mangan < 0,05 mg/l, Barium und Strontium nicht nachweisbar, max. 2000 µS/cm Leitfähigkeit (ca. 1000 mg/l Salzgehalt), Verblockungsindex SDI_{15min} < 3.**